
PRODUKTINFORMATION

aniva® Plus Skala

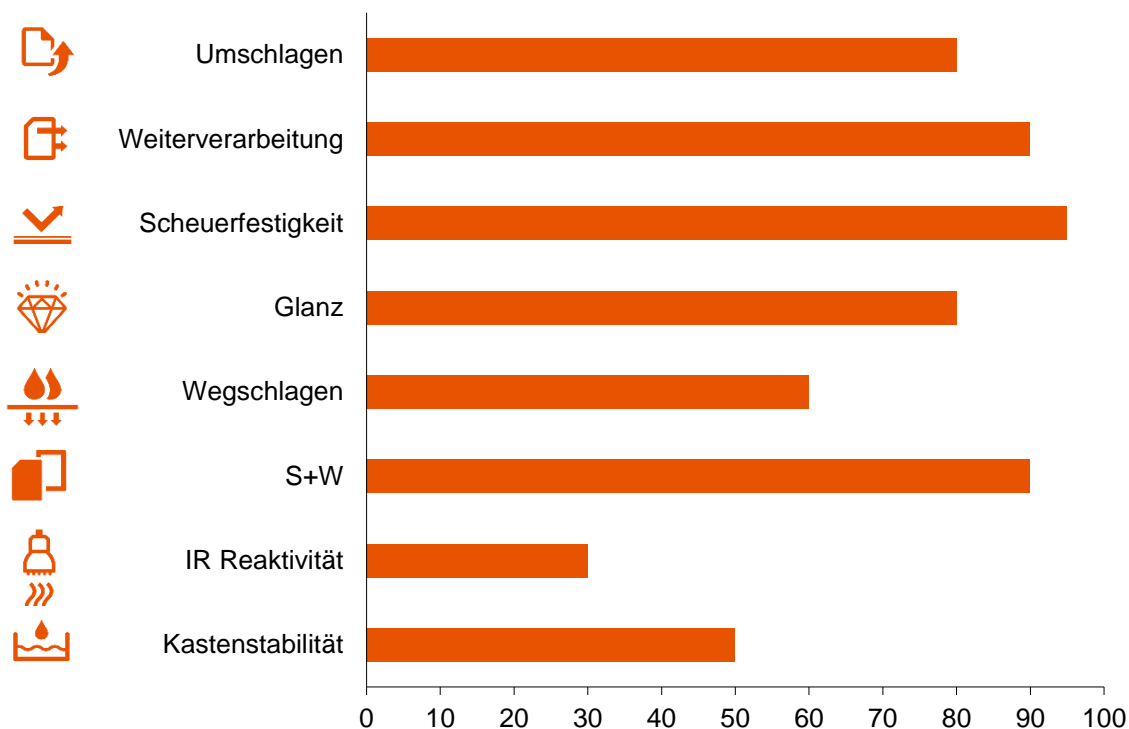
Die aniva® Plus Skala ist ein hochpigmentierter Farbtyp und unverzichtbarer Bestandteil des aniva®-Systems. Dies ist ein Standardisierungssystem im Offsetbereich mit deutlich erweitertem Farbraum.

ICC-Profile sowie Farbton und Farbstärke der Druckfarben sind aufeinander abgestimmt. Die aniva®-Farben werden mit neuen Standarddichtewerten gedruckt (→ Schwarz 2,4, Cyan 1,9, Magenta 1,8 und Gelb 1,7). Um diesen erhöhten Ansprüchen sowie der erhöhten Pigmentierung gerecht zu werden, mussten neue Wege in der Bindemittelformulierung gegangen werden.

Die aniva® Plus Skala ist eine auf einer neuartigen pflanzlichen Bindemittelkombination entstandene Euro-Skala. Sie verfügt über eine ungewöhnlich breite universelle Verwendbarkeit und bietet dem Drucker eine Vielzahl vorteilhafter Eigenschaften.

Hervorragende und sich schnell einstellende Farbwasserbalance sowie günstiges Stapelverhalten verbinden sich mit hoher Konstanz der Übertragungseigenschaften, auch auf Schön- und Widerdruckmaschinen. Dies gilt auch bei höheren Maschinengeschwindigkeiten und längeren Maschinenlaufzeiten. Guter Glanz, augenfälliger Druckkontrast und eine gute Scheuerfestigkeit bieten die Gewähr für ein qualitativ hochwertiges Druckerzeugnis und eine störungsfreie Weiterverarbeitung.

EIGENSCHAFTEN



ECHTHEITEN

	Farbnr.	Licht	Lasur	Sprit	Nitro	Alkali
aniva® Plus Y	130545	5	+	+	+	+
aniva® Plus M	130546	5	+	+	+	-
aniva® Plus C	130547	8	+	+	+	+
aniva® Plus K	130548	8	-	+	+	+

+ Eigenschaft gegeben

- Eigenschaft nicht gegeben

HINWEISE

Die Veredelungseigenschaften der aniva® Plus Skala entsprechen in allen Punkten denen herkömmlicher Euro-Skalen. Von einer Druckfarbe wird ein hohes Maß an Scheuerfestigkeit erwartet. Diese wird außer durch das Bindemittel durch die Zugabe von Wachsen erzielt. In der Regel werden von den veredelnden Firmen Farben ohne Wachsbestandteile und allen Echtheiten vorgeschrieben.

Die aniva® Plus Skala kann somit, wie auch andere Euroskalen, nicht bedingungslos UV-lackiert oder veredelt werden. Ein Test im Vorfeld mit einer Kleinauflage ist unbedingt nötig.

DRUCKHILFSMITTEL

Additiv	Nr.	Dosierung
Drucköl	071	max. 5 %
Verdünner	455	max. 5 %
Druckgelee	348	max. 6 %
Rapid Trockner flüssig	058	max. 3 %
Eppo Drier Trockner pastös	2001	max. 3 %

Hinweis: Diese technische Beschreibung soll Sie informieren und beraten. Sie entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand. Da der konkrete Anwendungsfall jedoch von einer Vielzahl von Faktoren abhängig ist, auf die wir keinen Einfluss haben, kann eine Garantie und Haftung für den Druckausfall nicht abgeleitet werden.