

---

**PRODUKTINFORMATION**

---



## **Finishfit<sup>®</sup> WBC High Gloss 1756**

---

**EINSATZGEBIET**

---

Der Finishfit<sup>®</sup> WBC High Gloss 1756 ist empfohlen für Inline-lackierung im Bogenoffset/Lackwerk (Kammerrakel). Der Lack ist außerdem geeignet für Offlinelackierungen bei trockenen, konventionellen Druckfarben. In beiden Fällen ist er flächig ohne Wasser einsetzbar.

Finishfit<sup>®</sup> WBC High Gloss 1756 wurde speziell für maximale Maschinengeschwindigkeit bei minimalen Transferzeiten zwischen Druck und Weiterverarbeitung entwickelt.

---

**EIGENSCHAFTEN**

---

- Schnelle Trocknung
- Gute Scheuerfestigkeit
- Nassblockfest
- Auf Papier >115g/m<sup>2</sup>, Karton und auf nicht saugenden Bedruckstoffen einsetzbar (aufgrund unterschiedlicher Folientypen ist ein Vorabtest zwingend erforderlich)
- Einseitige Anwendung empfohlen
- Trocknung durch IR und Heißluft, empfohlene Stapeltemperatur zwischen 27°C und 35°C
- Standardviskosität 35 – 50 sec., gemessen bei 20 °C, DIN 4mm Tauchauslaufbecher

---

**ANWENDUNG**

---

- Vor Gebrauch gut aufrühren
- Die Eigenschaften sind vom Bedruckstoff und der Auftragsmenge abhängig
- Druckbestäubung nach Bedarf
- Nur Druckfarben, die nach DIN ISO 2836 lösemittel-, alkali- und spritech sind, verwenden

---

### HILFSMITTEL

---

- Zur Reinigung von Flexorasterwalzen empfehlen wir Cleanfit Anilox 2259

---

### LAGERUNG

---

- Vor Frost, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen
- Lagerung nur in Originalgebinden bei 10 – 30 °C
- Ungeöffnet und richtig gelagert hat der Finishfit® WBC High Gloss 1756 eine Haltbarkeit von 12 Monaten ab Lieferdatum

---

### STANDARDGEBINDE

---

- 25 kg      Kanister
- 220 kg     Fass
- 1.050 kg   Container/ IBC

Hinweis: Diese technische Beschreibung soll Sie informieren und beraten. Sie entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand. Da der konkrete Anwendungsfall jedoch von einer Vielzahl von Faktoren abhängig ist, auf die wir keinen Einfluss haben, kann eine Garantie und Haftung für den Druckausfall nicht abgeleitet werden.